

Technical Data

产品说明

Desmopan® 795 U	injection molding grade; with special UV stabilizers; good hydrolysis and microbial resistance; short cycle times; Application; Ear-tags
Desmopan® 192	injection molding grade; with high mechanical strength for articles subject to wear; Application; Shift lever balls; Roller tires; Coupling elements; Shoe heels

总体	Desmopan® 795 U	Desmopan® 192
生产商/供应商	• Covestro - PUR	• Covestro - PUR
通用符号	• TPU , 未指定	• TPU-聚脂
材料状态	• 已商用：当前有效	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Processing - Injection Molding (English) • Technical Datasheet - Covestro - PUR - Desmopan 795 U (ENGLISH) (English) • Technical Datasheet - Covestro - PUR - Desmopan 795 U (GERMAN) (German)	• Processing - Injection Molding (English) • Technical Datasheet - Covestro - PUR - Desmopan 192 (ENGLISH) (English) • Technical Datasheet - Covestro - PUR - Desmopan 192 (GERMAN) (German)
搜索 UL 黄卡	• Covestro - PUR • Desmopan®	• Covestro - PUR • Desmopan®
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区	• 北美洲 • 非洲和中东 • 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
添加剂	• 紫外线稳定剂	--
特性	• 抗微生物 • 快的成型周期 • 耐水解性	• 高强度
用途	• 模塑耳标	• 汽车领域的应用 • 鞋类
RoHS 合规性	• RoHS 合规	• RoHS 合规
加工方法	• 注射成型	• 注射成型
多点数据	--	• Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

物理性能	Desmopan® 795 U	Desmopan® 192	单位制	测试方法
密度	1200	1230	kg/m³	ISO 1183 ³

机械性能	Desmopan® 795 U	Desmopan® 192	单位制	测试方法
拉伸应力				DIN 53504
断裂, 23°C	--	49.3	MPa	
断裂, 23°C ⁴	49.3	--	MPa	
10% 应变, 23°C ⁴	7.30	4.50	MPa	
50% 应变, 23°C ⁴	12.0	8.40	MPa	
100% 应变, 23°C ⁴	14.2	9.90	MPa	
300% 应变, 23°C ⁴	32.1	19.5	MPa	
拉伸应变 ⁴ (断裂, 23°C)	450	550	%	DIN 53504
Tensile Storage Modulus				ISO 6721-1,-4
-20°C	1.04	0.450	GPa	
20°C	--	0.0930	GPa	
60°C	0.0510	0.0480	GPa	
抗磨损性 (23°C)	25.0	30.0	mm³	ISO 4649-A



弹性体	Desmopan® 795 U	Desmopan® 192	单位制	测试方法
撕裂强度 ⁵	100	100	kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形				ISO 815
23°C, 72 hr	22	25	%	
70°C, 24 hr	42	60	%	
冲击性能	Desmopan® 795 U	Desmopan® 192	单位制	测试方法
Impact Resilience	32	30	%	ISO 4662
硬度	Desmopan® 795 U	Desmopan® 192	单位制	测试方法
支撑硬度				ISO 868 ³
邵氏 A, 3 sec	94	94		
邵氏 D, 15 sec	46	41		
注射	Desmopan® 795 U	Desmopan® 192	单位制	
干燥温度	< 100	< 90.0	°C	
加工 (熔体) 温度	210 到 230	210 到 225	°C	
模具温度	20.0 到 40.0	20.0 到 40.0	°C	

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² 一般属性：这些不能被视为规格。
- ³ ??????,?? ISO 10350 ??? 23°C/50%r.h. ???
- ⁴ 200 mm/min
- ⁵ 500 mm/min

